



INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

Industrial electroheating equipment – Test methods for direct arc furnaces

Chauffage électrique industriel – Méthodes d'essai des fours à arc direct

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

PRICE CODE
CODE PRIX

R

ICS 25.180.10

ISBN 978-2-88912-725-2

CONTENTS

FOREWORD.....	3
1 Scope and object.....	5
2 Normative references	5
3 Terms and definitions	5
4 Features of the EAF system	9
4.1 General	9
4.2 Electrical assembly of EAF	9
4.3 Furnace construction.....	9
4.4 Water cooling	10
5 Type of tests and general conditions of their performance	10
5.1 General.....	10
5.2 List of tests during cold and hot state	10
6 Technical tests	11
6.1 Electrical insulation of high-current system.....	11
6.1.1 General	11
6.1.2 Insulation resistance.....	11
6.2 Cooling water system	11
6.3 Electrode motion speed.....	12
6.4 Short-circuit test procedures.....	12
6.4.1 General	12
6.4.2 High current system: resistance and reactance of EAFac	12
6.4.3 Test procedures	12
6.4.4 Asymmetry factor.....	16
6.5 Main characteristics of EAF during production	16
6.5.1 General	16
6.5.2 Test procedures	16
6.6 Electrode consumption	17
6.7 Phase rotation.....	18
6.8 EAF – Rated capacity.....	18
Bibliography.....	19
Figure 1 – Wiring diagram for measuring electrical data of the high current system to determine the resistance and reactance values.....	13

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

INDUSTRIAL ELECTROHEATING EQUIPMENT – TEST METHODS FOR DIRECT ARC FURNACES

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as “IEC Publication(s)”). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60676 has been prepared by IEC technical committee 27: Industrial electroheating.

This third edition cancels and replaces the previous edition published in 2002 and constitutes a technical revision.

Significant technical changes with respect to the previous edition are as follows:

- Clause 1 (*Scope and object*) – types of furnaces are more clearly defined.
- Clause 2 (*Normative references*) and Clause 3 (*Terms and definitions*) have been updated and completed.
- New Clause 4 (*Features of the EAFsystem*) has been added; it mainly concentrates on the tests necessary for high-voltage / high-current electrical equipment in the installation.
- Clause 5 (*Type of tests and general conditions of their performance*) and Clause 6 (*Technical tests*) have been modified according to today's requirements for safe operation of an EAF.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
27/816/FDIS	27/837/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "http://webstore.iec.ch" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

INDUSTRIAL ELECTROHEATING EQUIPMENT – TEST METHODS FOR DIRECT ARC FURNACES

1 Scope and object

This International Standard specifies test procedures, conditions and methods according to which the main parameters and the main operational characteristics of electric arc furnaces (EAF) operated either with alternating current (EAFac) or with direct current (EAFdc) with a capacity above 500 kg/heat are established.

The EAF technology is also applicable to furnaces, in which liquid metal is kept at high temperature or superheated to casting temperature (e.g. in a ladle furnace (LF), operated with alternating current).

Test methods for some special equipment, e.g. controlled rectifiers for EAFdc, are covered by IEC 60146-1-1.

Test methods for submerged arc furnaces (SAF) are covered by IEC 60683.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60398:1999, *Industrial electroheating installations – General test methods*

IEC 60519-1, *Safety in electroheating installations – Part 1: General requirements*

IEC 60519-4, *Safety in electroheat installations – Part 4: Particular requirements for arc furnace installations*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS.....	21
1 Domaine d'application et objet.....	23
2 Références normatives.....	23
3 Termes et définitions.....	23
4 Caractéristiques du système de four à arc électrique (FAE).....	27
4.1 Généralités.....	27
4.2 Ensemble électrique d'un four à arc électrique (FAE).....	27
4.3 Construction du four.....	28
4.4 Refroidissement à l'eau.....	28
5 Type des essais et conditions générales d'exécution.....	28
5.1 Généralités.....	28
5.2 Liste des essais à l'état froid et à l'état chaud.....	29
6 Essais techniques.....	29
6.1 Isolement électrique du système à haute intensité.....	29
6.1.1 Généralités.....	29
6.1.2 Résistance d'isolement.....	29
6.2 Système d'eau de refroidissement.....	30
6.3 Vitesse de déplacement des électrodes.....	30
6.4 Procédures d'essai de court-circuit.....	30
6.4.1 Généralités.....	30
6.4.2 Système à haute intensité: résistance et réactance d'un four à arc électrique à courant alternatif (FAE c.a.).....	31
6.4.3 Procédures d'essai.....	31
6.4.4 Facteur de dissymétrie.....	35
6.5 Caractéristiques principales du four à arc pendant la production.....	35
6.5.1 Généralités.....	35
6.5.2 Procédures d'essai.....	35
6.6 Consommation d'électrodes.....	36
6.7 Rotation des phases.....	37
6.8 Four à arc électrique (FAE) – Capacité assignée.....	37
Bibliographie.....	38
Figure 1 – Circuit de mesure des données électriques du système à haute intensité permettant de déterminer les valeurs de résistance et de réactance.....	32

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE INDUSTRIEL – MÉTHODES D'ESSAI DES FOURS À ARC DIRECT

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de la CEI. La CEI n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de brevet. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 60676 a été établie par le comité d'études 27 de la CEI: Chauffage électrique industriel.

Cette troisième édition annule et remplace la précédente édition parue en 2002 et constitue une révision technique.

Les principales modifications techniques par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- Article 1 (*Domaine d'application et objet*) – les types de fours sont définis de façon plus claire.
- L'Article 2 (*Références normatives*) et l'Article 3 (*Termes et définitions*) ont été mis à jour et complétés.
- Un nouvel Article 4 (*Caractéristiques des fours à arc électrique (FAE)*) a été ajouté; il se concentre principalement sur les essais nécessaires pour l'appareillage électrique à haute tension/haute intensité de l'installation.

- L'Article 5 (*Type des essais et conditions générales d'exécution*) et l'Article 6 (*Essais techniques*) ont été modifiés pour s'adapter aux exigences actuelles relatives à la sécurité de fonctionnement d'un four à arc électrique.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
27/816/FDIS	27/837/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE INDUSTRIEL – MÉTHODES D'ESSAI DES FOURS À ARC DIRECT

1 Domaine d'application et objet

La présente Norme internationale spécifie les procédures, les conditions et les méthodes d'essai suivant lesquelles sont établis les principaux paramètres et les principales caractéristiques de fonctionnement des fours à arc électrique (FAE), soit à courant alternatif (FAE c.a.), soit à courant continu (FAE c.c.), dont la capacité est supérieure à 500 kg/charge de fusion.

La technologie des fours à arc électrique (FAE) est également applicable aux fours dans lesquels le métal liquide est maintenu à haute température ou surchauffé à la température de coulage (par exemple dans un four poche fonctionnant en courant alternatif).

Les méthodes d'essai pour certains équipements spéciaux, tels que les redresseurs commandés pour fours à arc électrique à courant continu (FAE c.c.), sont couvertes par la CEI 60146-1-1.

Les méthodes d'essai relatives aux fours à arc submergé (FAS) sont couvertes par la CEI 60683.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60398:1999, *Chauffage électrique industriel – Méthodes générales d'essai*

CEI 60519-1, *Sécurité dans les installations électrothermiques – Partie 1: Exigences générales*

CEI 60519-4, *Sécurité dans les installations électrothermiques – Partie 4: Exigences particulières pour les installations de fours à arc*